SINTERIT LISA

DESKTOP LASERSINTER 3D DRUCKER

Performance und Benutzerkomfort

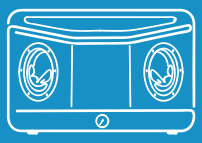
SINTERIT

Sinterit Lisa Set

Für Ihre optimale SLS 3D-Druck Erfahrung

Sinterit Lisa

Sieb


Sandstrahler

6 kg Druckpulver

Spezielle Software

Diverses Druckzubehör

Unsere Plug and Play-Lösung für hochpräzise SLS-Teilen

Das Sinterit LISA Set (Lisa, Sandstrahler, Sieb, Verbrauchsmaterial) enthält alles was Sie für Ihr Druckabenteuer benötigen.

POWDER SIEVE
ist eine Maschine für das Sieben des gebrauchten Pulver.

LISA
der weltweit erste Desktop-Laser-Sinter-3D-Drucker. Ideal zum Drucken von Prototypen und funktionalen Objekten. Erstmalig ist die Lasersinter-Technologie für jeden zugänglich und bezahlbar.

SANDBLASTER*
wird für die Nachbearbeitung von gedruckten Objekten verwendet und reinigt die Oberfläche.

Hier Online kaufen

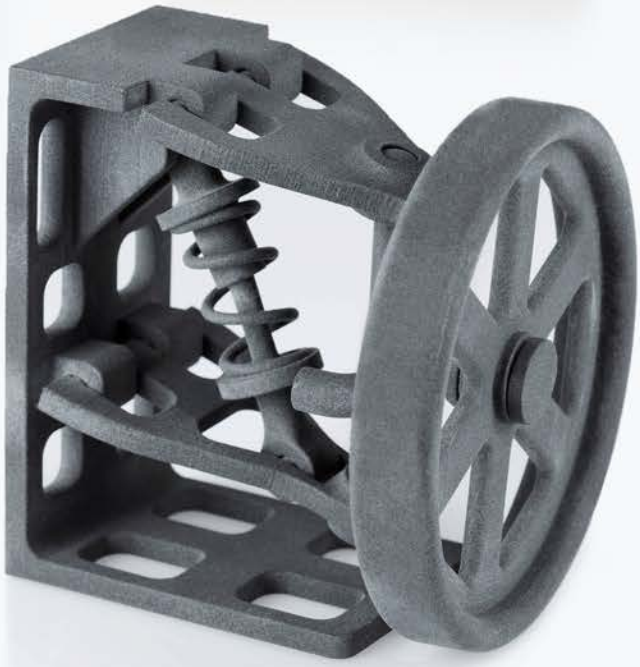
*Enthält keinen Luftkompressor.
Empfohlene Verdichterleistung 290 l / min.

SINTERIT LISA ermöglicht es Ihnen ohne Stützstrukturen zu drucken

Unser einzigartiger Laser-Sinter-3D-Drucker eröffnet neue Möglichkeiten für Ihr Unternehmen. Verwenden Sie den Laser, um Pulver zu dreidimensionalen Objekten zu schmelzen. LISA kann anspruchsvolle, präzise und langlebige Objekte auf bequeme und einfache Art und Weise drucken, ohne dass eine Stützstruktur benötigt wird.

Verwenden Sie unser gummiartiges FLEXA BLACK-Material, um hoch flexiblen Modelle zu drucken.

Wenn Sie ein präzises und starkes Modell benötigen, wählen Sie PA12 SMOOTH um langlebige und detaillierte Objekte zu erstellen.



Sinterit LISA kann komplexe, voll bewegliche Teile drucken. Zudem ist es möglich, mehrere Objekte gleichzeitig zu fertigen.

+ Weitere Informationen finden Sie hier.

Verwenden Sie 70% Ihres gebrauchten Pulvers wieder

Das Sieb vervollständigt die Produktpalette und automatisiert den Prozess des Siebens von nicht gesintertem Pulver. Dadurch sparen Sie Zeit und macht den gesamten Prozess effektiver.

Das Sieb reinigt das Pulver für Sie, indem es das wiederverwendbare Pulver von Klumpen und Verunreinigungen trennt. Das gesiebte Material kann dann mit frischem Pulver vermischt und erneut in dem 3D-Drucker eingefüllt werden.

Kosten Sparen

Verwenden Sie nicht gesintertes Material wieder

Sinterit LISA bietet Benutzerkomfort und optimale Druckqualität

* Vergleich basierend auf 3D-Druckern aus dem gleichen Preissegment und deren Druckeigenschaften

	Sinterit Lisa (SLS)	SLA	FDM
Kein Support nötig	✓	–	–
Formfreiheit	▰▰▰▰▰	▰▰▰▰▱	▰▰▱▱▱
Mehrere Teile gleichzeitig drucken	✓	–	–
Ausstattungsdetails	▰▰▰▰▱	▰▰▰▰▰	▰▰▱▱▱
Druckmaterialien	Pulver	Flüssigkeiten	Filamente
Temperaturbeständigkeit	▰▰▰▰▰	▰▰▱▱▱	▰▰▰▰▰
Haltbarkeit	▰▰▰▰▰	▰▰▱▱▱	▰▰▰▱▱
Drucken von beweglichen Teilen	✓	–	–

Druckerparameter

Bauvolumen	150 × 200 × 150 mm (5.9 × 7.9 × 5.9 in)
Max. Größe des hochpräzisen Drucks für PA12 SMOOTH	90 × 110 × 130 mm (3.5 × 4.3 × 5.1 in)
Max. Größe des hochpräzisen Drucks für FLEXA BLACK	110 × 130 × 150 mm (4.3 × 5.1 × 5.9 in)
Schichtdicke	0,075 - 0,175 mm (0.003 - 0.007 in)
Laserdiode	5W IR Typ
Geräteabmes-sungen	620 x 400 x 660 mm (24.4 × 15.8 × 26 in)
Gewicht	41 kg (90.4 lbs)
Stromversorgung	Einphasig, empfohlene Netzsteckdosenleistung 1,6 kW, Spannung 110/120 V oder 220/230 V
Garantie	12 Monate

Unabhängiges Heizsystem

- ✓ Beheizter Kolben
- ✓ Beheizter Zylinder
- ✓ Beheizter Feeder
- ✓ Beheizter Druckbett - max. Temperatur 190°C / 374°F

Software

Sinterit Studio 2016	
WiFi-Kommunikation	
Eingebaute Kamera	
4”Touchscreen	
Unterstützte Dateitypen	STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF

SINTERIT

ProductionToGo UG
Erich-Kästner-Straße 10
75334 Straubenhardt
Deutschland

www.Production-To-Go.com

info@production-to-go.com
+49 7248 911-771

Production To Go 3D Printing

erformance